

## СОГЛАСОВАНО

Руководитель сектора технологического  
отдела по производственной  
площадке «УНХ» ПАО АНК  
«Башнефть» «Башнефть-Уфанефтехим»  
А. С. Прокопюк  
" " 2018 г.

## УТВЕРЖДАЮ

Начальник производственной  
площадки УНХ филиала ПАО АНК  
"Башнефть" "Башнефть-  
Уфанефтехим"  
А.А. Воробьев  
" 26 " 09 2018 г.

## АКТ

выгрузки катализатора из реакторов

Р-1

наименование реактора

Причина выгрузки катализатора: снижение активности  
Возможность/невозможность использования: нет  
Направление использования: продажа

| №<br>п/п | ПОКАЗАТЕЛИ                                                            |                                                                                                                 |
|----------|-----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.       | Номенклатурный номер                                                  | 14000625 - АСТ-971 2.5<br>14000674 - CATTRAP 30/CVS Axns<br>14000673 - CATTRAP 50/CVS Axns<br>14000055 - HR-626 |
| 2.       | Наименование установки                                                | Г-24/1, ГКП                                                                                                     |
| 3.       | Марка катализатора (смесь)                                            | АСТ-971 2.5, CATTRAP 30/CVS Axns,<br>CATTRAP 50/CVS Axns, HR-626                                                |
| 4.       | Завод-изготовитель                                                    | «Аксенс»                                                                                                        |
| 5.       | Дата первоначальной загрузки                                          | 01.02.2017 г.                                                                                                   |
| 6.       | Дата выгрузки                                                         | 01.08.2018 г.                                                                                                   |
| 7.       | Первоначальная стоимость загрузки                                     | -                                                                                                               |
| 8.       | Объем катализатора (м3)                                               | 14                                                                                                              |
| 9.       | Начисление износа за период эксплуатации катализатора                 |                                                                                                                 |
| 10.      | Остаточная стоимость катализатора на момент выгрузки                  | 0                                                                                                               |
| 11.      | Количество проведенных регенераций                                    | 1                                                                                                               |
| 12.      | Возможность дальнейшего использования                                 | нет                                                                                                             |
| 13.      | Выгружено из реактора Р-1 согласно акту загрузки (кг):                | 9780                                                                                                            |
|          | Из них:                                                               |                                                                                                                 |
|          | Катализатора:                                                         |                                                                                                                 |
|          | - АСТ-971 2.5                                                         | 1400                                                                                                            |
|          | - CATTRAP 30/CVS Axns                                                 | 98 (339,5л)                                                                                                     |
|          | - CATTRAP 50/CVS Axns                                                 | 92 (339,5л)                                                                                                     |
|          | - HR-626                                                              | 7590                                                                                                            |
|          | Керамических шаров (кг):                                              |                                                                                                                 |
|          | Ø 6 мм                                                                | 200                                                                                                             |
|          | Ø 19 мм                                                               | 400                                                                                                             |
|          | Выгружено из реактора Р-1 фактически, согласно акту взвешивания (кг): | 14194,8                                                                                                         |
|          | возвратные отходы:                                                    | 0                                                                                                               |
|          | безвозвратные потери:                                                 | 0                                                                                                               |
| 14.      | Содержание драгоценного металла в безвозвратных потерях (г.)          | 0                                                                                                               |
| 15.      | Содержание драгоценного металла в возвратных отходах (г.)             | 0                                                                                                               |
| 16.      | Содержание драгоценного металла (г.) до выгрузки                      | 0                                                                                                               |

Согласно акту взвешивания количество выгруженной смеси составляет 14,1948 тн

Цена выгруженной смеси по данным Блока ДУСС за 1 тн без НДС составляет 7 945 руб.

Стоимость выгруженной смеси по данным Блока ДУСС без НДС составляет 112 777,68 руб.

Начальник газокаталитического производства

Ведущий инженер-технолог ГКП

Ведущий инженер-технолог отдела ТСПП

Начальник установки  
гидроочистки топлива Г-24/1

Сруров Д. Г.

Корляков А. А.

Сорокин А.В.

Потапов Д.В.



## СОГЛАСОВАНО

Руководитель сектора технологического  
отдела по производственной  
площадке «УНХ» ПАО АНК  
«Башнефть» «Башнефть-Уфанефтехим»  
А. С. Прокопюк  
" " 2018 г.

## УТВЕРЖДАЮ

Начальник производственной  
площадки УНХ филиала ПАО АНК  
"Башнефть" "Башнефть-  
Уфанефтехим"  
А.А. Воробьев  
" 26 " 09 2018 г.

## АКТ

выгрузки катализатора из реакторов

P-2

наименование реактора

Причина выгрузки катализатора: снижение активности  
Возможность/невозможность использования: нет  
Направление использования: продажа

| №<br>п/п | ПОКАЗАТЕЛИ                                                            |                                                                                                       |
|----------|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.       | Номенклатурный номер                                                  | 14001242 - Катализатор HFHRS-1<br>14001243 - Катализатор HXRG-105<br>14001241 - Катализатор HXRS-1000 |
| 2.       | Наименование установки                                                | Г-24/1, ГКП                                                                                           |
| 3.       | Марка катализатора (смесь)                                            | Катализатор HFHRS-1, HXRG-105, HXRS-1000                                                              |
| 4.       | Завод-изготовитель                                                    | ООО «ПЕТРО-ХЭХУА»                                                                                     |
| 5.       | Дата первоначальной загрузки                                          | 16.11.2016 г.                                                                                         |
| 6.       | Дата выгрузки                                                         | 01.08.2018 г.                                                                                         |
| 7.       | Первоначальная стоимость загрузки                                     | -                                                                                                     |
| 8.       | Объем катализатора (м3)                                               | 14                                                                                                    |
| 9.       | Начисление износа за период эксплуатации катализатора                 |                                                                                                       |
| 10.      | Остаточная стоимость катализатора на момент выгрузки                  | 0                                                                                                     |
| 11.      | Количество проведенный регенераций                                    | 0                                                                                                     |
| 12.      | Возможность дальнейшего использования                                 | нет                                                                                                   |
| 13.      | Выгружено из реактора P-2 согласно акту загрузки (кг):                | 9880                                                                                                  |
|          | Из них:                                                               |                                                                                                       |
|          | Катализатора:                                                         |                                                                                                       |
|          | - Катализатор HFHRS-1                                                 | 1940                                                                                                  |
|          | - Катализатор HXRG-105                                                | 140                                                                                                   |
|          | - Катализатор HXRS-1000                                               | 7800                                                                                                  |
|          | Керамических шаров (кг):                                              |                                                                                                       |
|          | Ø 3 мм                                                                | 200                                                                                                   |
|          | Ø 6 мм                                                                | 100                                                                                                   |
|          | Ø 13 мм                                                               | 310                                                                                                   |
|          | Выгружено из реактора P-2 фактически, согласно акту взвешивания (кг): | 14821,8                                                                                               |
|          | возвратные отходы:                                                    | 0                                                                                                     |
|          | безвозвратные потери:                                                 | 0                                                                                                     |
| 14.      | Содержание драгоценного металла в безвозвратных потерях (г.)          | 0                                                                                                     |
| 15.      | Содержание драгоценного металла в возвратных отходах (г.)             | 0                                                                                                     |
| 16.      | Содержание драгоценного металла (г.) до выгрузки                      | 0                                                                                                     |

Согласно акту взвешивания количество выгруженной смеси составляет 14,8218 тн

Цена выгруженной смеси по данным Блока ДУСС за 1 тн без НДС составляет 8 825 руб.

Стоимость выгруженной смеси по данным Блока ДУСС без НДС составляет 130 802,38 руб.

Начальник газокаталитического производства

Ведущий инженер-технолог ГКП

Ведущий инженер-технолог отдела ТСПП

Начальник установки  
гидроочистки топлива Г-24/1

Сруров Д. Г.

Корляков А. А.

Сорокин А.В.

Потапов Д.В.



## СОГЛАСОВАНО

Руководитель сектора технологического  
отдела по производственной  
площадке «УНХ» ПАО АНК  
«Башнефть» «Башнефть-Уфанефтехим»  
А. С. Прокопюк  
" " 2018 г.

## УТВЕРЖДАЮ

Начальник производственной  
площадки УНХ филиала ПАО АНК  
"Башнефть" "Башнефть-  
Уфанефтехим"  
А.А. Воробьев  
" 26 " 09 2018 г.

## АКТ

выгрузки катализатора из реакторов

Р-3

наименование реактора

Причина выгрузки катализатора:

снижение активности

Возможность/невозможность использования:

нет

Направление использования:

продажа

| №<br>п/п | ПОКАЗАТЕЛИ                                                            |                                                                                                       |
|----------|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.       | Номенклатурный номер                                                  | 14001242 - Катализатор HFHRS-1<br>14001243 - Катализатор HXRG-105<br>14001241 - Катализатор HXRS-1000 |
| 2.       | Наименование установки                                                | Г-24/1, ГКП                                                                                           |
| 3.       | Марка катализатора (смесь)                                            | Катализатор HFHRS-1, HXRG-105, HXRS-1000                                                              |
| 4.       | Завод-изготовитель                                                    | ООО «ПЕТРО-ХЭХУА»                                                                                     |
| 5.       | Дата первоначальной загрузки                                          | 21.12.2016 г.                                                                                         |
| 6.       | Дата выгрузки                                                         | 01.08.2018 г.                                                                                         |
| 7.       | Первоначальная стоимость загрузки                                     | -                                                                                                     |
| 8.       | Объем катализатора (м3)                                               | 14                                                                                                    |
| 9.       | Начисление износа за период эксплуатации катализатора                 |                                                                                                       |
| 10.      | Остаточная стоимость катализатора на момент выгрузки                  | 0                                                                                                     |
| 11.      | Количество проведенный регенераций                                    | 0                                                                                                     |
| 12.      | Возможность дальнейшего использования                                 | нет                                                                                                   |
| 13.      | Выгружено из реактора Р-3 согласно акту загрузки (кг):                | 10641,4                                                                                               |
|          | Из них:                                                               |                                                                                                       |
|          | Катализатора:                                                         |                                                                                                       |
|          | - Катализатор HFHRS-1                                                 | 1812,4                                                                                                |
|          | - Катализатор HXRG-105                                                | 150                                                                                                   |
|          | - Катализатор HXRS-1000                                               | 7729                                                                                                  |
|          | Керамических шаров (кг):                                              |                                                                                                       |
|          | Ø 3 мм                                                                | 230                                                                                                   |
|          | Ø 6 мм                                                                | 200                                                                                                   |
|          | Ø 13 мм                                                               | 520                                                                                                   |
|          | Выгружено из реактора Р-3 фактически, согласно акту взвешивания (кг): | 14318,56                                                                                              |
|          | возвратные отходы:                                                    | 0                                                                                                     |
|          | безвозвратные потери:                                                 | 0                                                                                                     |
| 14.      | Содержание драгоценного металла в безвозвратных потерях (г.)          | 0                                                                                                     |
| 15.      | Содержание драгоценного металла в возвратных отходах (г.)             | 0                                                                                                     |
| 16.      | Содержание драгоценного металла (г.) до выгрузки                      | 0                                                                                                     |

Согласно акту взвешивания количество выгруженной смеси составляет 14,31856 тн

Цена выгруженной смеси по данным Блока ДУСС за 1 тн без НДС составляет 8825 руб.

Стоимость выгруженной смеси по данным Блока ДУСС без НДС составляет 126 361,29 руб.

Начальник газокаталитического производства

Сруров Д. Г.

Ведущий инженер-технолог ГКП

Корляков А. А.

Ведущий инженер-технолог отдела ТСПП

Сорокин А.В.

Начальник установки  
гидроочистки топлива Г-24/1

Потапов Д.В.